

## Unmanaged 5-Port Switches – Industrial Ethernet SandCat-2000 Serie

- **Entwickelt mit Blick auf Robustheit und lange Lebensdauer**
  - Hervorragende Industriezulassungen und Zertifizierungen
  - Großer Betriebstemperaturbereich von -40 °C bis +75 °C
  - Breiter Eingangsspannungsbereich 10 - 60 VDC
  - Schlankes Industriedesign mit IP30-Metallgehäuse
- **Software-Funktionen zur Gewährleistung umfassender Konnektivität**
  - Broadcast-Storm-Schutz gegen Verschlechterung der Netzwerkleistung
  - Quality-of-Service zur Priorisierung des Netzwerk-Traffics
  - Datenflusskontrolle für effiziente und zuverlässige Datenübertragung
- **Einfache Installation und Nutzung**
  - Transparent für alle branchenüblichen Ethernet-Protokolle
  - Plug-and-play
  - Diagnose-LEDs



**EN 61000-6-2**  
Industrial Immunity

**EN 61000-6-4**  
Industrial Emission

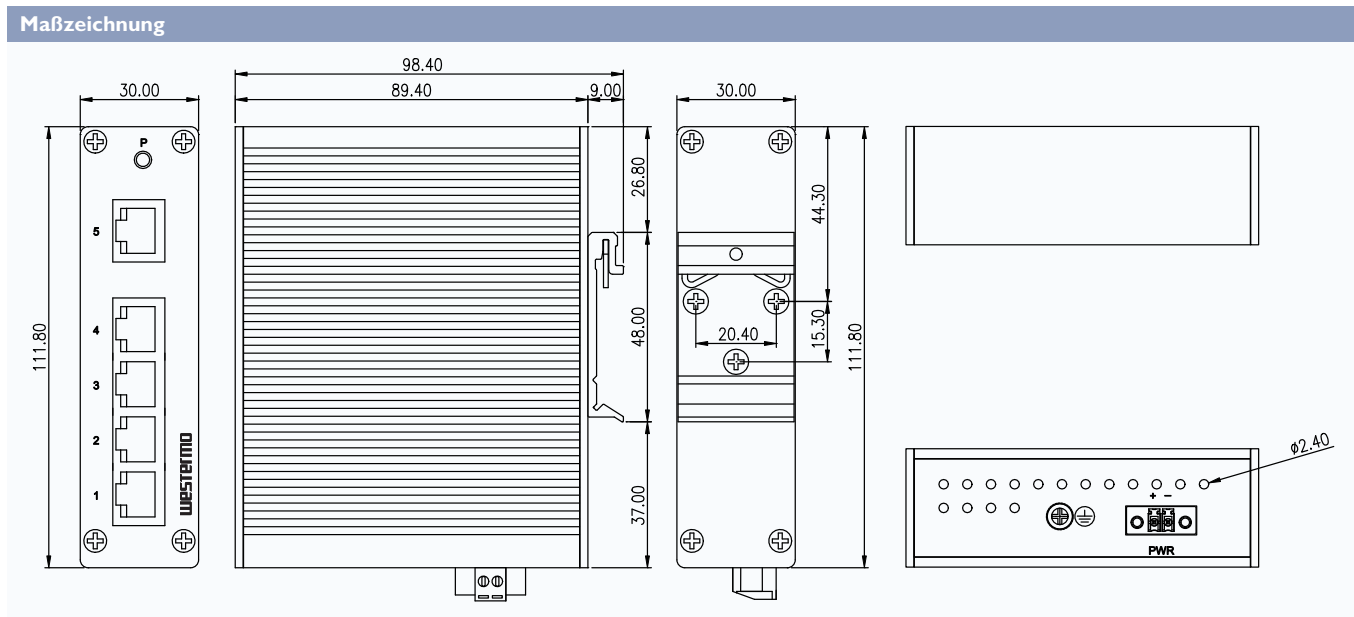
Die SandCat-2000-Serie wurde mit Blick auf Robustheit und eine lange Lebensdauer entwickelt. Sie besitzt verschiedenste Industriezulassungen und Zertifizierungen, die ihre Zuverlässigkeit und Leistung gewährleisten. Die Geräte arbeiten in einem Temperaturbereich von -40 bis +75 °C und sind damit für raue Industrieumgebungen geeignet.

Die Geräte verfügen über einen Spannungsversorgungseingang mit einem Eingangsspannungsbereich von 10 - 60 VDC und ein schlankes Industriedesign mit einem IP30-Metallgehäuse für Langlebigkeit und Kompaktheit. Sie sind mit Softwarefunktionen ausgestattet, die umfassende Konnektivität gewährleisten, und verfügen über einen Broadcast-Storm-Schutz, der eine Beeinträchtigung der Netzwerkleistung verhindert.

SandCat-2000 unterstützt Quality-of-Service, um den Netzwerk-Traffic zu priorisieren, und Flow Control, um eine effiziente und zuverlässige Datenübertragung zu gewährleisten. Die Geräte sind einfach zu installieren und zu verwenden und bieten Plug-and-Play-Funktionalität. Die unmanaged Switches sind transparent für alle branchenüblichen Ethernet-Protokolle und gewährleisten so Kompatibilität mit verschiedenen Geräten und Netzwerken.

Darüber hinaus verfügen die unmanaged Switches über Diagnose-LEDs zur visuellen Anzeige des Status und der Leistung des Systems. Diese unternehmenskritischen unmanaged Switches sind eine umfassende Lösung für die Aufrechterhaltung einer robusten und zuverlässigen Netzwerkkonnektivität in kritischen Fast-Ethernet-Anwendungen.

# Technische Daten - SandCat-2000-Serie



Gehäuse	
Abmessungen (B x H x T)	30 x 111,4 x 89,4 mm ohne DIN-Klammer
Gehäuse	Vollmetallgehäuse
Gewicht	0,35 kg

Versorgungsparameter	
Betriebsspannung	10 bis 60 VDC
Nennstrom	0,21 A bei 24 VDC

Umgebungsbedingungen	
Betriebstemperatur	-40 bis +75 °C
Lager- und Transporttemperaturen	-40 bis +85 °C
Schutzklasse	IP30
Feuchtigkeit (Betrieb)	0-95 % relative Luftfeuchtigkeit

Schnittstellen	
Ethernet TX	5 x RJ-45, 10 Mbit/s oder 100 Mbit/s (3630-0010) 4 x RJ-45, 10 Mbit/s oder 100 Mbit/s (3630-0020 und 3630-0030)
Ethernet FX	1 x SC-Anschluss, 100 Mbit/s Multimode 2 km (3630-0020) 1 x SC-connector, 100 Mbit/s Singlemode 30 km (3630-0030)

Zulassungen	
EMV	EN 61000-6-2, Störfestigkeit für Industriebereiche EN 61000-6-4, Störaussendung für Industriebereiche
Sicherheit	EN/IEC/UL 62368-1, Audio/Video-, Informations- und Kommunikationstechnik

Gewährleistung	
Gültigkeit	5 Jahre

Art.-Nr.	Produkt
3630-0010	SandCat-2305-T5-LV
3630-0020	SandCat-2305-F1-MM-T4-LV
3630-0030	SandCat-2305-F1-SM-T4-LV

**westermo**